



PANNEAU DE TRAVERSE PIÉTONNIÈRE À RENFORCEMENT PAR DEL CLIGNOTANTS à alimentation par panneau solaire

Généralement utilisé par paire, le panneau de traverse piétonnière à renforcement par DEL clignotants intégrés à même le pictogramme permet d'attirer **immédiatement** l'attention des conducteurs en mettant l'emphase sur le **message** à l'approche de la zone de traverse visée.

Selon l'option choisie, le panneau peut être activé sur demande à l'aide d'un bouton-poussoir lumineux, clignoter 24h/24 ou clignoter selon un calendrier prédéterminé.

Chaque panneau est équipé d'un système de communication radio qui permet de transmettre la commande à tous les panneaux de la zone visée afin qu'ils clignotent simultanément pendant un délai prédéterminé.

Activation par bouton-poussoir : Sur activation, le panneau clignote pendant 30 secondes (configuration de base) puis s'éteint. La durée du clignotement peut toutefois être ajustée selon les besoins.

Activation par calendrier défini : Ce modèle permet d'activer les DEL clignotants selon un horaire configuré en usine pour une année complète selon les besoins du client. Le reste du temps, le panneau peut être activé sur demande à l'aide du bouton-poussoir.

La luminosité de l'affichage à DEL s'ajuste automatiquement en fonction de l'éclairage ambiant (de jour ou de nuit) grâce à une cellule photo-électrique intégrée à même le boîtier.

Le panneau fonctionne de façon autonome grâce à ces panneaux solaires et à ses batteries à décharge profonde qui lui assurent une autonomie de fonctionnement minimale de 3 jours sans ensoleillement.

Conçu pour être installé sur poteau rond de 4" en acier, potence ou sur lampadaire (sur commande spéciale).



Poteau et cache-base décoratif en sus.

AUX RÉDACTEURS DE DEVIS : Spécification technique disponible sur demande.

DIMENSIONS ET COMPOSANTES

- Enseignes** : Enseigne de type P-270-2 (Piétons) ou P-270-1 (Écoliers)
c/a DEL clignotants insérés dans le pictogramme
- Boîtier** : 750 mm x 600 mm (H x L)
Conçu pour résister aux intempéries - étanche à l'eau et à la poussière
Composantes électroniques protégées contre l'humidité et la corrosion
Température d'opération : -20°C à 40°C (plage de résistance : -35°C à 65°C)
- Alimentation** : Batteries à décharge profonde alimentées par panneau solaire
Autonomie de fonctionnement de 3 jours sans ensoleillement

DE PRODUIT

(Poteau et cache-base décoratif en sus)

Panneau traverse écoliers :

- # LED-P270-1-D-HOR : Traverse d'écoliers à programmation selon calendrier – côté droit
- # LED-P270-1-G-HOR : Traverse d'écoliers à programmation selon calendrier – côté gauche

Panneau de traverse piétons :

- # LED-P270-2-D-BOU : Traverse de piétons à activation par bouton poussoir – côté droit
- # LED-P270-2-G-BOU : Traverse de piétons à activation par bouton poussoir – côté gauche
- # LED-P270-2-D-24H : Traverse de piétons à fonctionnement continu (24h/24) – côté droit
- # LED-P270-2-G-24H : Traverse de piétons à fonctionnement continu (24h/24) – côté gauche

